

LERNKONZEPTE ZUM THEMA INDUSTRIELLE INSTANDHALTUNG

Die Instandhaltung

von industriellen Anlagen ist ein wichtiges Aufgabenfeld für den Techniker und Facharbeiter im maschinenbaulichen und elektrotechnischen Umfeld.

Wichtiger Bereich in der technischen Ausbildung

Entsprechend groß ist auch das Augenmerk, dass die Lehrpläne dem Thema Instandhaltung geben.

LEHR- UND LERNSYSTEME ZUM THEMA INSTANDHALTUNG

GUNT-Gerätebau GmbH bietet Ihnen ein breites Angebot an absolut praxisgerechten Ausbildungs- und Übungssystemen zum Thema technische Instandhaltung, mit denen Sie ganz wesentliche Lerninhalte abdecken können:

| | |
|---|--|
| Nutzen von spezifischen Hersteller-Dokumentationen zur Wartung, Inspektion und Instandsetzung | Planen und Bewerten von Instandhaltungsabläufen und -schritten |
| Lesen und Verstehen von technischen Zeichnungen | praktisches Ausführen und Dokumentieren von Instandhaltungsvorgängen |
| Kennenlernen von Maschinen- und Systemkomponenten | Testen und Inbetriebnehmen von instandgesetzten Systemen |
| Verstehen der Instandhaltung als Zusammenspiel von Inspektion (Überwachung), Wartung und Instandsetzung | Beurteilung von Störungen, Erkennen von Fehlern |

Die GUNT-Übungssysteme sind ideal geeignet für Gruppenarbeiten der Auszubildenden und natürlich für projektorientierte Arbeitsverfahren.



Soweit muss es nicht kommen



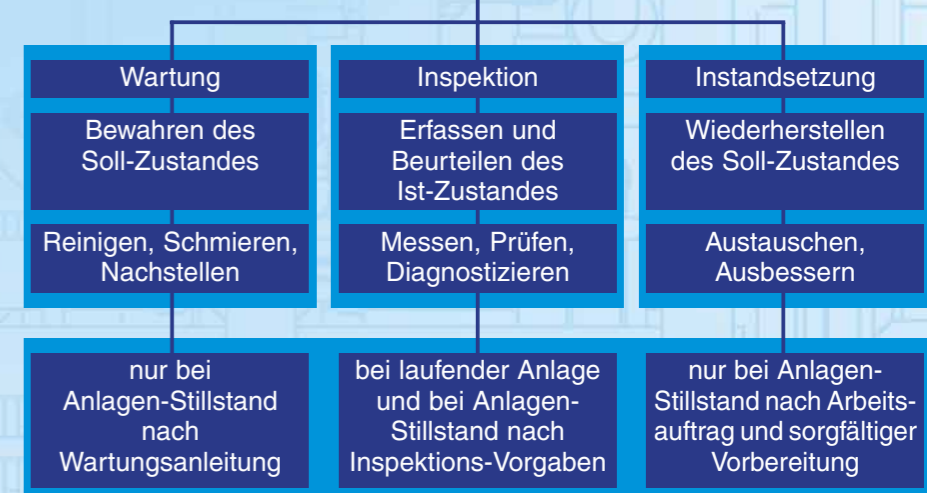
Man kann rechtzeitig etwas tun

Was ist Instandhaltung?

Instandhaltung ist ein komplexes Feld, definiert nach DIN 31051. Entsprechend vielseitig ist auch unser Angebot an Lehr- und Übungssystemen für diesen Bereich.

Sehen Sie bitte dieses Katalogkapitel **Instandhaltung** im engen Zusammenhang mit den weiteren Abschnitten dieses GUNT-Katalogs.

INSTANDHALTUNG NACH DIN 31051



LERNEN WIE IN DER PRAXIS...

Dieses Kapitel richtet sich auf das Kennenlernen von Bauteilen und Funktionen, auf das Lesen und Verstehen von technischen Zeichnungen oder Betriebsanleitungen, das Vertrautwerden mit der Fachsprache. Die Montageübungen sind in relativ kurzen Zeiten ausführbar (innerhalb von Unterrichtseinheiten) und erfordern handwerklich noch keine besondere Erfahrung. Fehlerdiagnose, Instandhaltungsmaßnahmen spielen bei den Lehrsystemen dieses Kapitels noch keine zentrale Rolle.

KATALOGKAPITEL MONTAGETECHNIK

KATALOGKAPITEL INSTANDHALTUNG

Der reale, industrielle Charakter der Übungen ist höher als bei den Montageprojekten. Es werden typische Instandhaltungsmethoden und Prüfverfahren als Lerninhalte angeboten. Die Übungen erfordern z.T. viel Zeit; man kann von Projektarbeiten sprechen. Ansprüche an die handwerklichen Fähigkeiten werden gestellt.

KATALOGKAPITEL MASCHINEN- ZUSTANDS- ÜBERWACHUNG

Die Lehrsysteme machen mit den spezifischen Methoden der Maschinenzustandsüberwachung bekannt, wie z.B. Früherkennung von Lager- oder Getriebeschäden. Wir arbeiten primär mit Schwingungsanalyseverfahren. Daraus ergeben sich diagnostische Schritte für vorbeugende Wartung oder gezielte Instandsetzung.

...DESHALB FÄLLT DIE THEORIE LEICHT!