

HM 365.45

Bomba axial



Contenido didáctico/ensayos

- junto con la HM 365
 - ▶ determinación de la característica de presión-volumen
 - ▶ determinación de la demanda de potencia de la bomba
 - ▶ determinación de la potencia hidráulica
 - ▶ determinación del rendimiento
 - ▶ determinación de la altura de elevación
 - ▶ determinación de la característica de la instalación

Descripción

- comportamiento de funcionamiento de una bomba axial
- componente de la GUNT FEMLine

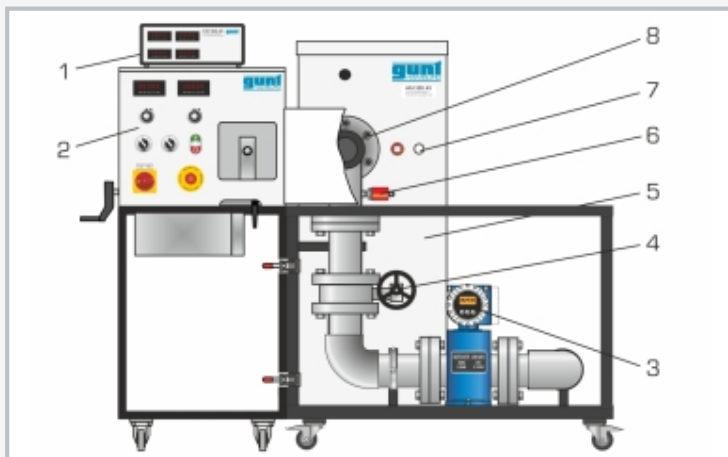
En la bomba axial, el fluido desplazado pasa por el rodete (aquí en forma de hélice) en dirección axial. La presurización en las bombas axiales no se produce por la acción de la fuerza centrífuga, sino —a semejanza del principio aerodinámico— en la pala de la hélice. Las bombas de hélice no son autocebantes. La hélice debe estar siempre cubierta por el fluido desplazado. Las bombas de hélice axiales se utilizan para bombear grandes caudales con escasas alturas de elevación. Los campos de aplicación típicos de las bombas de hélice son plantas de drenaje, plantas depuradoras y suministro de agua de refrigeración.

El banco de ensayos HM 365.45 contiene una bomba de hélice axial, un depósito y tuberías con secciones transversales amplias. El accionamiento de la bomba se lleva a cabo junto con la unidad universal de accionamiento y frenado HM 365. Gracias al circuito de agua cerrado, el banco de ensayos es independiente de la red de agua.

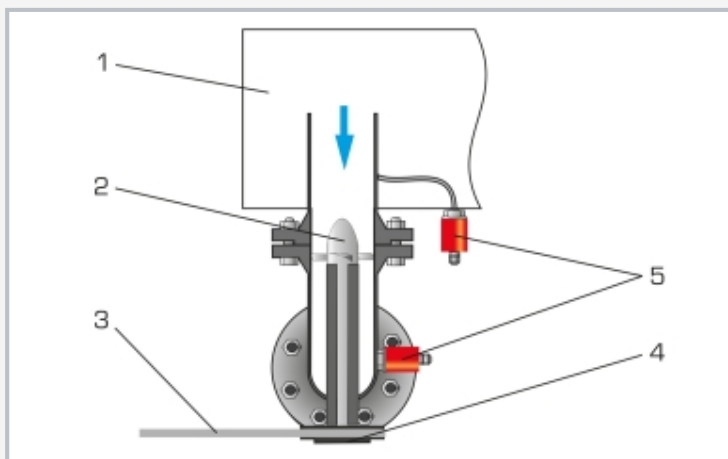
El banco de ensayos está equipado con sensores de medición para las presiones en la entrada y la salida de la bomba. La temperatura del agua se registra con un sensor de temperatura. El caudal se mide con un caudalímetro electromagnético. Los valores medidos se pueden leer en los displays. Los valores se pueden almacenar y procesar con ayuda del software para la adquisición de datos suministrado. La transferencia al PC se realiza a través de una interfaz USB.

HM 365.45

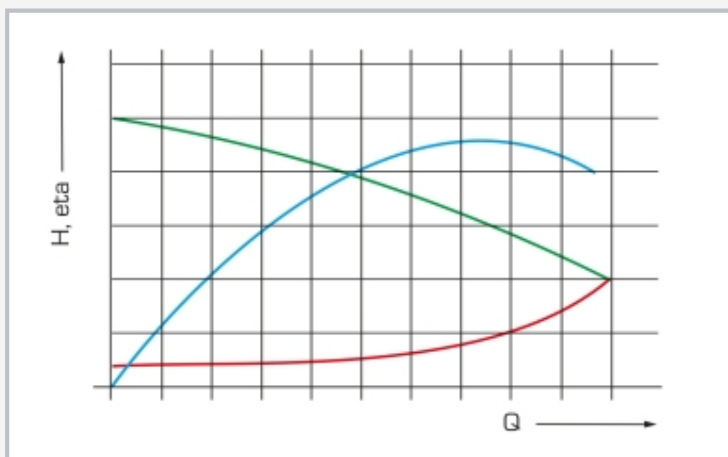
Bomba axial



1 equipo de indicación, 2 unidad de accionamiento HM 365, 3 caudalímetro, 4 válvula, 5 depósito de agua, 6 sensor de presión, 7 sensor de temperatura, 8 polea de la correa trapezoidal de la bomba axial



1 depósito, 2 rodete de la bomba, 3 correa de accionamiento, 4 polea de la correa trapezoidal, 5 sensores de presión



Características de la bomba: Q caudal; rojo: característica de la instalación, verde: altura de elevación H de la bomba, azul: rendimiento eta de la bomba

Especificación

- [1] estudio de una bomba axial
- [2] circuito de agua cerrado
- [3] accionamiento a través de la HM 365 Unidad universal de accionamiento y frenado
- [4] depósito de agua con mirilla
- [5] determinación del caudal con sensor de caudal electromagnético
- [6] indicación digital de caudal, presiones y temperatura
- [7] software GUNT para la adquisición de datos a través de USB en Windows 11

Datos técnicos

Bomba

- potencia: 1000W a 3000min⁻¹
 - caudal máx.: 700L/min
 - altura de elevación máx.: 1,75m
- Depósito: 160L

Rangos de medición

- caudal: 0...1200L/min
- temperatura: 0...100°C
- presión (entrada): ±1 bar
- presión (salida): 0...0,6bar

230V, 50Hz, 1 fase
 230V, 60Hz, 1 fase; 120V, 60Hz, 1 fase
 UL/CSA opcional
 LxAnxAI: 1180x850x1380mm
 Peso: aprox. 154kg

Volumen de suministro

- 1 banco de ensayos
- 1 amplificador de medida
- 1 software GUNT + cable USB
- 1 material didáctico

HM 365.45

Bomba axial

Accesorios necesarios

HM 365 Unidad universal de accionamiento y frenado

Accesorios opcionales

para el aprendizaje remoto

GU 100 Web Access Box

con

HM 36545W Web Access Software