

HL 962.30

Sistema de depósito



La ilustración muestra la estructura completa de un sistema de bombas formado por cuatro bancos de pruebas HL 962 con una bomba (HL 962.01 – HL 962.04) cada uno, el sistema de tuberías HL 962.32 y el sistema de depósito HL 962.30.

Descripción

- **alimentación de agua para un sistema complejo de tuberías y bombas**
- **depósito elevado de grandes dimensiones para bombas de aspiración normales**
- **depósito de fondo para bombas autocebantes**

Los bancos de montaje HL 962 se conectan con elementos de tuberías del kit HL 962.32, formando un sistema complejo de tuberías y bombas. Para poder utilizar la instalación como sistema cerrado se necesita el sistema de depósito HL 962.30.

El sistema de depósito consta de un depósito elevado de grandes dimensiones con bastidor de montaje, un depósito de fondo y conexiones con dispositivos de cierre para el sistema de tuberías de PVC HL 962.32.

El depósito elevado tiene capacidad para 1,5m³ de agua aproximadamente. Un manómetro dispuesto cerca del fondo mide la presión en este punto e indica así el nivel. El depósito elevado abastece la tubería de aspiración de bombas centrífugas aspirantes y garantiza una altura de entrada suficiente. Sus distribuidores para las tuberías de entrada y salida de depósito se encuentran a 2m de altura aproximadamente.

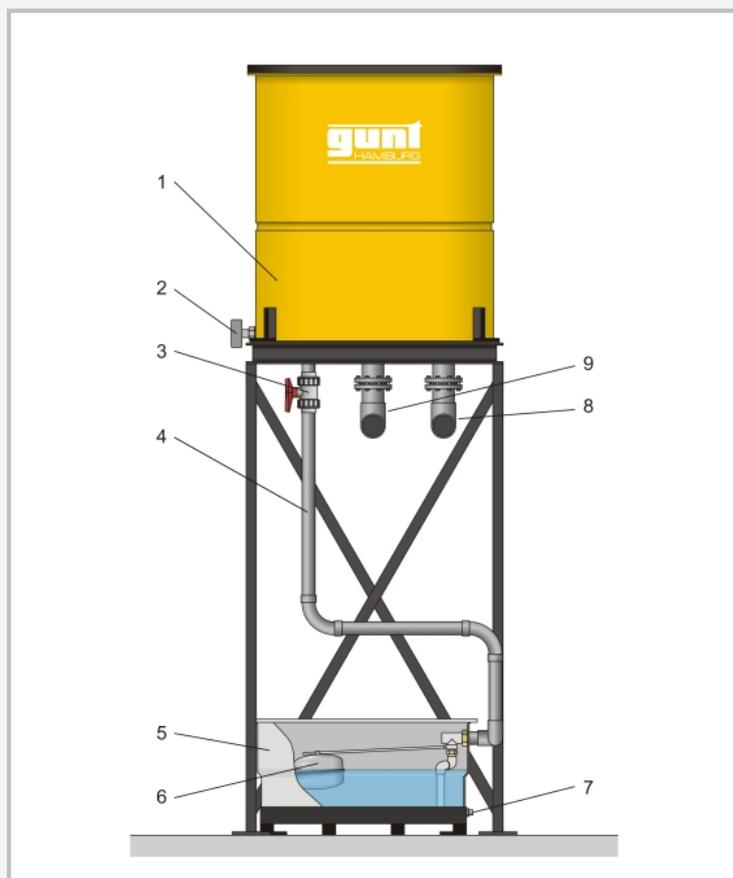
El depósito de fondo es alimentado también con agua almacenada en el depósito elevado. Se utiliza para la bomba de canal de derivación autocebante. Una válvula de flotador asegura que el nivel del agua sea suficiente. Todas las bombas devuelven el agua al depósito elevado a través del sistema de tuberías.

Todos los materiales utilizados en el sistema de depósito son absolutamente resistentes a la corrosión, ya que son de plástico.

El banco de pruebas (HL 962), el sistema de depósito (HL 962.30) y el sistema de tuberías (HL 962.32) se unen entre sí mediante bridas. Es posible ampliar el sistema y conectar más bancos de montaje.

HL 962.30

Sistema de depósito



1 depósito elevado, 2 manómetro, 3 válvula de bola, 4 tubo al depósito de fondo, 5 depósito de fondo, 6 válvula de flotador, 7 conexión para tubería de aspiración de la bomba de canal de derivación, 8 distribuidor de la salida de depósito, 9 distribuidor de la entrada de depósito

Especificación

- [1] alimentación de agua para un sistema complejo de tuberías y bombas
- [2] depósito elevado con tapa y manómetro en un bastidor sólido, para alimentación de bombas de aspiración
- [3] depósito de fondo con tapa y válvula de flotador, para alimentación de la bomba de canal de derivación autocebante HL 962.03
- [4] tubería de PVC para alimentación del depósito de fondo desde el depósito elevado
- [5] unión entre los elementos HL 962.30, HL 962.32 y HL 962 mediante bridas
- [6] depósito elevado con bastidor

Datos técnicos

Depósito elevado con tapa

- volumen: 1500L
- material: polietileno
- distribuidor para tuberías en el fondo
- altura del distribuidor de descarga: aprox. 2m
- 1 manómetro en el depósito de alimentación: 0...1,6mCA

Depósito de fondo con tapa:

- volumen: 280L
- material: plástico reforzado con fibra de vidrio

2 manómetros para comprobar la presión de la entrada de la bomba de canal lateral HL 962.03: -1...1,5bar

Tuberías de PVC del kit HL 962.32

- depósito entrada y salida: DN80
- conexión para bomba de canal de derivación: DN32

LxAnxAI: 1350x1350x3860mm

Peso: aprox. 350kg

Volumen de suministro

- 1 bastidor de montaje
- 1 depósito elevado con tapa
- 1 depósito de fondo con tapa
- 1 tubería de PVC para unir ambos depósitos
- 1 juego de esquemas de montaje

HL 962.30

Sistema de depósito

Accesorios necesarios

HL 962.32 Sistemas de tuberías y robinetería