HL 962.03
Seitenkanalpumpe

Beschreibung

- **selbstansaugende Kreiselpumpe mit 3 Stufen**
- **Zubehör für den Einbau in den Montagestand HL 962**

Seitenkanalpumpen sind selbstansaugende Kreiselpumpen, die aufgrund ihres vielfältigen Einsatzbereiches weit verbreitet sind. Sie erreichen relativ hohe Drücke bei kleinen Förderströmen. Seitenkanalpumpen können Flüssigkeiten ansaugen und fördern, die Gase enthalten. Es ist möglich, die Pumpe anzufahren, auch wenn in der Ansaugleitung keine Flüssigkeitssäule vorhanden ist. Die Seitenkanalstufe entfernt die Luft aus der Ansaugleitung und erzeugt den nötigen Unterdruck zum Ansaugen der Flüssigkeit.

Die hier verwendete Pumpe ist dreistufig. Antrieb und Wasserversorgung erfolgen über den Montagestand HL 962.

Lerninhalte / Übungen

- zusammen mit HL 962, HL 962.30 und HL 962.32
  - Betrieb einer Seitenkanalpumpe
  - Aufnahme der Pumpenkennlinie
  - Dichtheitsprüfung
  - Pumpe und Antriebsmotor ausrichten

Spezifikation

[1] selbstansaugende Pumpe, dreistufig für den Einbau in HL 962
[2] Antrieb und Wasserversorgung erfolgen über HL 962
[3] Pumpe kann Luft-Wasser-Gemisch ansaugen und fördern
[4] relativ hohe Förderhöhe bei kleinem Förderstrom

Technische Daten

Seitenkanalpumpe
- 3 Stufen
- max. Förderstrom: 4,5m^3/h
- max. Förderhöhe: 122m
- Leistungsaufnahme: 3kW
- Nenndrehzahl: 1450min^{-1}
- max. Drehzahl: 1800min^{-1}

Anschlussflansch
- Druckseite: DN32
- Saugseite: DN32

Werkstoffe
- Gehäuse: GG
- Welle: Edelstahl

LxBxH: 470x220x240mm
Gewicht: ca. 30kg

Lieferumfang

1 Pumpe
1 Anleitung