

HM 160.19

Sistema UV para la desinfección



Especificación

- [1] sistema UV para la desinfección del agua
- [2] para la conexión al canal de ensayo HM 160
- [3] circuito de agua con bomba de circulación, conmutador de flujo y clarificador UV
- [4] fuente de alimentación independiente para el uso sin canal de ensayo

Datos técnicos

Bomba

- ▶ altura de elevación máx.: 6m
- caudal máx.: 3,5m³/h

Clarificador UV:

- potencia lumínica: 9W
- caudal máx.: 0,8m³/h

Conmutador de flujo:

- conmutación: 0,33...0,42 m³/h

230V, 50Hz, 1 fase

230V, 60Hz, 1 fase

120V, 60Hz, 1 fase

UL/CSA opcional

LxAnxAI: 490x865x175mm

Peso: aprox. 10kg

Volumen de suministro

- 1 sistema UV
- 1 juego de accesorios

Descripción

- **depuración continua del agua**
- **accesorios para el canal de ensayo HM 160**
- **fuentes de alimentación independiente**

Los sistemas UV se utilizan para combatir microorganismos como algas, bacterias y virus y ayudan a eliminar fenómenos biológicos como el agua verde, blanca, lechosa, turbia, contaminada por bacterias o con mal olor. Con la ayuda de la luz UVC, se produce agua cristalina y libre de gérmenes de forma sencilla, segura y rápida. El proceso es respetuoso con el medio ambiente, ya que se efectúa de forma puramente física y sin el uso de aditivos químicos.

El canal de ensayo HM 160 puede equiparse con el sistema UV HM 160.19 para la desinfección del agua.

El rendimiento de depuración del sistema UV está adaptado al canal de ensayo HM 160.

El sistema UV está conectado al depósito de agua del equipo HM 160. Tras la puesta en marcha, el agua fluye continuamente desde el depósito de agua a través del clarificador UV con la ayuda de una bomba de circulación y es irradiada con luz UVC. Luego, el agua depurada retorna al depósito de agua. Mediante el uso del sistema UV se garantiza la calidad del agua en el canal de ensayo HM 160 y se reduce el consumo de agua.

Para controlar el caudal, el circuito de agua está equipado con un conmutador de flujo. Un funcionamiento sin el canal de ensayo también es posible gracias a la fuente de alimentación independiente.

HM 160.19

Sistema UV para la desinfección

Accesorios necesarios

HM 160 Canal de ensayo 86x300mm