

# WL 110.20

## Générateur d'eau froide



2E

### Spécification

- [1] appareil générateur d'eau froide
- [2] composants principaux: groupe frigorifique, réservoir, pompe centrifuge
- [3] régulateur électronique pour la température de l'eau
- [4] raccord à le WL 110 et à d'autres dispositifs à l'aide de flexibles à raccords rapides
- [5] agent réfrigérant R513A, GWP:632

### Caractéristiques techniques

#### Pompe centrifuge

- débit de refoulement max.: 600L/h
- hauteur de refoulement max.: 30m
- puissance absorbée: 120W

#### Groupe frigorifique

- puissance frigorifique: 833W à -10/32°C
- puissance absorbée: 367W à -10/32°C

Réservoir: 15L

#### Agent réfrigérant

- R513A
- GWP:632
- volume de remplissage: 1kg
- équivalent CO<sub>2</sub>: 0,6t

230V, 50Hz, 1 phase

230V, 60Hz, 1 phase

120V, 60Hz, 1 phase

UL/CSA en option

Lxlxh: 1000x630x530mm

Poids: env. 76kg

### Description

- **alimentation en eau froide optimisée pour le WL 110, fonctionnement également possible avec d'autres appareils**

Le WL 110.20 est adaptée à l'unité d'alimentation pour échangeurs de chaleur WL 110. L'alimentation en eau froide complète également d'autres dispositifs qui ont des conditions particulières pour l'alimentation en eau, par exemple CE 310, ET 262 ou WL 210. L'alimentation en eau froide permet un fonctionnement judicieux aux températures ambiantes et aux températures d'eau élevées.

L'appareil est équipé de son propre groupe frigorifique, d'un réservoir d'eau et d'une pompe de circulation. Dans le réservoir d'eau, un serpentin est utilisé comme évaporateur du cycle frigorifique et refroidit l'eau.

Un régulateur électronique maintient une température constante de l'eau.

### Liste de livraison

- 1 générateur d'eau froide
- 1 jeu de flexibles
- 1 notice