

# WL 110.20

## Generador de agua fría



### Especificación

- [1] equipo para generación de agua fría
- [2] componentes principales: grupo frigorífico, depósito, bomba centrífuga
- [3] regulador electrónico para la temperatura del agua
- [4] conexión a WL 110 y a otros equipos por medio de mangueras con acoplamientos rápidos
- [5] refrigerante R513A, GWP: 632

### Datos técnicos

#### Bomba centrífuga

- caudal máx.: 600L/h
- altura de elevación máx.: 30m
- consumo de potencia: 120W

#### Grupo frigorífico

- potencia frigorífica: 833W a -10/32°C
- consumo de potencia: 367W a -10/32°C

Depósito: 15L

#### Refrigerante

- R513A
- GWP: 632
- volumen de llenado: 1kg
- equivalente de CO<sub>2</sub>: 0,6t

230V, 50Hz, 1 fase

230V, 60Hz, 1 fase

120V, 60Hz, 1 fase

UL/CSA opcional

LxAnxAI: 1000x630x530mm

Peso: aprox. 76kg

### Descripción

- **alimentación de agua fría optimizada para el WL 110, operación también posible con otros equipos**

El WL 110.20 está adaptado a la unidad de alimentación para cambiadores de calor WL 110. El sistema de alimentación de agua fría también complementa a otros equipos que tienen requisitos especiales para la alimentación de agua, por ejemplo, CE 310, ET 262 o WL 210. La alimentación de agua hace posible un funcionamiento correcto a temperaturas elevadas del entorno y del agua de la red.

El equipo está dotado de un grupo frigorífico propio, un depósito de agua y una bomba de circulación. En el depósito de agua se encuentra un serpentín que sirve de evaporador para el ciclo de refrigeración frigorífico y enfría el agua.

Un regulador electrónico mantiene constante la temperatura del agua.

### Volumen de suministro

- 1 generador de agua fría
- 1 juego de mangueras
- 1 manual